

KALİBRASYON SERTİFİKASI

Calibration Certificate

Cihazın Sahibi / Adres

Customer / Address

Başsan Makina Metal İnş. Tic. Ltd. Şti.
Saray Mah. 1076. Sok. No:2-P Kahramankazan/ANKARA

İstek Numarası

Order Number

: 2023-AT434

Makine / Cihaz

Instrument / Device

: KUMPAS

İmalatçı

Manufacturer

: ASIMETO

Tip

Type

: Y307-08-4

Seri Numarası

Serial Number

: HD27929

Cihaz Kodu

Device Code

: -

Kalibrasyon Tarihi

Date of Calibration

: 07.02.2023

Sertifikanın Sayfa Sayısı

Number of pages of the Certificate

: 3



Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren Ankara Kalibrasyon, TÜRKAK'tan AB-0143-K numaralı dosya ile TS EN ISO/IEC 17025:2017 standartına göre akredite edilmiştir.

Ankara Calibration accredited by TURKAK under registration number AB-0143-K for TS EN ISO/IEC 17025:2017 as Calibration Laboratory.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma anlaşması imzalamıştır.

Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür

Seal



Yayımlandığı Tarih

Date

08.02.2023

Kalibrasyonu Yapan

Calibrated by

Beyza Nur POLAT



E-imzalıdır

Onaylayan / Approval

Tarih / Date

Emrah ULUPINAR



08.02.2023

1. Cihaza Ait Bilgiler

Information about the object

Ölçme Bölgesi : 0 - 200 mm

Measuring range

Bölüntüsü : 0,01 mm

Scale division

2. Cihazın Kalibrasyon Tarihi

Date of calibration

07.02.2023

3. Prosedür

Procedure

Cihaz, referans master kullanarak DIN 862 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bl. 9.1-2 standartlarına göre klimatize ortamda karşılaştırma metodu ile kalibre edilmiştir. ANKARA SOP3-05-06 kalibrasyon prosedürü kullanılmıştır .

The test object is calibrated in stable environmental conditions by using gauge block set according to DIN 862 and VDI/VDE/DGQ 2618 Bl.9.1-2 standards . ANKARA SOP3-05-06 calibration procedure is used.

4. Kalibrasyonda Kullanılan Referans ve Yardımcı Cihazlar

Reference equipment used during calibration

Cihaz Object	İmalatçısı Manufacturer	Model Model	Seri/Kod No Serial/ Code Number	Sertifika No Certificate No	İzlenebilirlik Traceability
Mastar Seti-2	Mitutoyo	Çelik	1502445 AKU-02	2219749	AB-0143-K
Paralel Blok Masterlar	Mitutoyo	Çelik	150637 AKU-20	2228977	AB-0143-K
	Mitutoyo	Çelik	165014 AKU-25	2228978	AB-0143-K
	Mitutoyo	Çelik	15422 AKU-08	AB09709-22	AB-0120-K
Mastar Seti-1	Tronic	Çelik	2049 AKU-09	2219758	AB-0143-K
Halka Mastar	Mitutoyo	177-204	150576 AKU-14	37839	AB-0017-K
Halka Mastar	Mitutoyo	177-139	150985 AKU-13	37837	AB-0017-K
Pleyt	Tronic	Granit	P1408M020 AKU-16	2219754	AB-0143-K
Paralel Blok Masterlar	Tronic	Çelik	154273 AKU-47	2219742	AB-0017-K
	Mitutoyo	Çelik	150202 AKU-23	2219741	AB-0143-K
	Mitutoyo	Çelik	150514 AKU-24	2228979	AB-0143-K

5. Çevre Şartları

Environmental conditions

Sıcaklık: 20 °C ± 1 °C

Temperature

Ortam Nemi: %50 RH ± %15 RH

Ambient hygro

6. Ölçüm Sonuçları

Measurement results

Takip eden sayfalarda verilmiştir.

Given in the following pages

7. Ölçüm Belirsizliği

Measurement uncertainty

U = ± 9,5 µm

Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve %95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır. Bu sertifikada beyan edilen sonuçlar cihazın kalibrasyon tarihindeki durumunu kapsar ve uzun dönem stabilitesi hakkında bir yorum içermez.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2 which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %. The results reported in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of calibration and carry no implication regarding the long-term stability of the instrument.

Ölçüm Sonuçları

Measurement results

Ölçüm Bölgeleri Measurement areas	Referans Değer (mm) Reference value	Okunan Değer (mm) Measured value		Sapma (mm) Deviation	
		Uçta Tip	Arkada Bottom	Uçta Tip	Arkada Bottom
Dış Çap Outer diameter	0,0	0,00	0,00	0,00	0,00
	20,2	20,20	20,20	0,00	0,00
	100,0	100,00	100,00	0,00	0,00
	200,0	200,00	200,00	0,00	0,00
İç Çap Inner diameter	4,0	4,00		0,00	
	25,0	25,00		0,00	
Derinlik Depth	25,0	25,00		0,00	
Paralellik Parallelism	25,0	Uçta Tip	25,00	0,00	
		Ortada Middle	25,00	0,00	
		Arkada Bottom	25,00	0,00	
Kademe Step	25,0	25,00		0,00	
Mutlak Ölçüm Sapması Absolute measurement deviation		Uçta		Arkada	
		Tip		Bottom	
		0,00 mm		0,00 mm	

Gerektiğinde yorum, açıklama: